



Przecinarka taśmowa PTS 500 dwukolumnowa NC

PTS 500 dwukolumnowa NC

Opis

Wyposażenie standardowe:

- Reduktor - falownik firmy NORD 4 kW (zakres 15 - 90 m/min)
- Ramie tnące prowadzone na prowadnicach tocznych STAR
- Hydrauliczne sterowanie podnoszeniem i opuszczaniem ramienia tnącego, zaciskaniem imadła roboczego, hydrauliczny zacisk imadła podającego
- Hydrauliczny naciąg taśmy tnącej z automatyczną kompensacją wydłużenia
- Stół podający rolkowy na korpusie maszyny dł. 1,5 mb
- Imadło podające sterowane hydraulicznie podanie jednokrotne do 500 mm
- Sterownik PLC z wyświetlaczem ciekłokrystalicznym; pomiar prędkości przesuwu taśmy tnącej, zadawanie długości cięcia, ilości cięć, pomiar czasu cyklu, pomiar czasu pracy taśmy tnącej, pomiar czasu pracy maszyny
- System wielokrotnego podawania materiału
- Układ chłodzenia
- Stół płaski od strony odbierającej
- Stół płaski podający dł. 0,3 mb



Wyposażenie dodatkowe:

- Urządzenie do cięcia w pakietach (zakres 400x260)
- Śruba kulowo toczna napędu podajnika automatycznego (jednokrotne podanie do 1000 mm)
- Druga szczęką ruchoma w imadle roboczym
- Podajnik rolkowy dł. 1,5 mb
- Odbiornik rolkowy dł. 1,5 mb
- Regulacja siły zacisku imadeł
- Transporter wiórów

Specyfikacja

PARAMETR	J.m.	Wartość
Maksymalny wymiar przecinany		
<i>Cięcie pod kątem 90 stopni</i>		
przekrój okrągły	mm	500
przekrój prostokątny	mm	500x500
wysokość powierzchni roboczej	mm	860
wymiary taśmy tnącej	mm	41x1.3x6250
Prędkość skrawania		
zespół reduktor-falownik	m/min	15 - 90
Pozostałe		
moc silnika napędu taśmy tnącej	kW	4
długość podania jednostkowego	mm	0 - 500
max. długość podawania	mm	500 - 9999
Dokładność jednego podania	mm	0.2
długość/szerokość/wysokość	mm	2500x3100x2000

ciężar przecinarki

kg

2100