

## Przecinarka taśmowa PTN 350 NC

### PTN 350 NC

#### Opis

##### Wyposażenie standardowe:

- Reduktor dwubiegowy (35, 70 m/min)
- Hydrauliczne sterowanie podnoszeniem i opuszczaniem ramienia tnącego, zaciskaniem imadła roboczego, hydrauliczny zacisk imadła podającego
- Hydrauliczny naciąg taśmy tnącej z automatyczną kompensacją wydłużenia
- Stół podający rolkowy na korpusie maszyny dł. 1,5 mb
- Imadło podające sterowane hydraulicznie podanie jednokrotne do 500 mm
- Sterownik PLC z wyświetlaczem ciekłokrystalicznym; pomiar prędkości przesuwu taśmy tnącej, zadawanie długości cięcia, ilości cięć, pomiar czasu cyklu, pomiar czasu pracy taśmy tnącej, pomiar czasu pracy maszyny
- System wielokrotnego podawania materiału
- Układ chłodzenia
- Stolik płaski od strony odbierającej



##### Wyposażenie dodatkowe:

- Urządzenie do cięcia w pakietach (zakres 280x160)
- Obrotnica ramienia - cięcie pod kątem w zakresie 0 - 45 stopni
- Reduktor - falownik firmy NORD 2,2 kW (zakres 15 - 90 m/min);
- Śruba kulowo toczna napędu podajnika automatycznego (jednokrotne podanie do 1000 mm)
- Druga szczęką ruchoma w imadle roboczym
- Podajnik rolkowy dł. 1,5 mb
- Odbiornik rolkowy dł. 1,5 mb
- Regulacja siły zacisku imadeł
- Transporter wiórów

#### Specyfikacja

PARAMETR	J.m.	Wartość
Maksymalny wymiar przecinany		
<i>Cięcie pod kątem 90 stopni</i>		
przekrój okrągły	mm	350
przekrój prostokątny	mm	400x320
<i>Cięcie pod kątem 45 stopni</i>		
przekrój okrągły	mm	230
przekrój prostokątny	mm	220x320
wysokość powierzchni roboczej	mm	860
wymiary taśmy tnącej	mm	34x1.1x4570
Prędkość skrawania		
przekładnia dwubiegowa	m/min	35/70
zespół reduktor-falownik	m/min	15 - 90
Pozostałe		
moc silnika napędu taśmy tnącej	kW	2.2

długość podania jednostkowego	mm	0 - 500
max. długość podawania	mm	500 - 9999
Dokładność jednego podania	mm	0.2
długość/szerokość/wysokość	mm	2500x2600x1500
ciężar przecinarki	kg	1200