

Szlifierka konwencjonalna SPG 300x800

SPG 300x800

Opis

Wyposażenie standardowe:

- Ściernica z obsadą
- Ściągacz do obsady ściernicy
- Trzpień do statycznego wyważania ściernicy
- Zgarniacz do czyszczenia stołu
- Przyrząd do obciążania ściernicy, mocowany na stole (bez diamentu)
- Lampa oświetleniowa
- Płytki poziomujące
- Dokumentacja Techniczno - Ruchowa



Wyposażenie dodatkowe:

- Przyrząd do obciążania ściernicy z napędem hydraulicznym mocowany na wrzecienniku
- Przyrząd do obciążania promieniowego ściernicy
- Przyrząd do obciążania kąтового ściernicy
- Przyrząd do wyważania statycznego
- Stół elektromagnetyczny
- Demagnetyzator ZZR
- Urządzenie czujnikowe do pomiaru dokładności dosuwu wrzeciennika ściernicy
- Urządzenie czujnikowe do pomiaru dokładności dosuwu ustawienia przedmiotu
- Zbiornik chłodziwa z filtrem magnetycznym
- Zbiornik chłodziwa z filtrem magnetyczno - bibułowym
- Imadło maszynowe pochylne
- Imadło maszynowe z podstawą
- Wyciąg pyłów
- Liniąły pomiarowe w osi poprzecznej i osi dosuwu

Specyfikacja

	Opis	Jednostka	Wymiar
1	Powierzchnia robocza stołu	mm	300x800
2	Max szerokość szlifowania z wybiegiem	mm	300
3	Max szerokość szlifowania bez wybiegu	mm	380
4	Max długość szlifowania	mm	800
5	Rowki do mocowania na stole	1	mm 14H7
6	Największa odległość między powierzchnią stołu, a osią wrzeciennika przy ręcznym przesuwie wrzeciennika.	mm	600
7	Najmniejsza odległość między powierzchnią stołu, a osią wrzeciona.	mm	200
8	Największa wysokość obrabianego przedmiotu przy ściernicy nowej $\varnothing 400\text{mm}$ i zużytej $\varnothing 250\text{mm}$.	mm/ mm	450 zużyta 350 nowa
9	Maksymalna masa szlifowanego przedmiotu	N	3000
10	Zakres bezstopniowo regulowanej prędkości przesuwu stołu.	m/min	2-20
11	Największy poziomy przesuw kolumny.	mm	350
12	Zakres bezstopniowo regulowanej prędkości przesuwu kolumny dla ruchu ciągłego	m/min	0,1 - 2
13	Zakres bezstopniowo regulowanej wartości przesuwu kolumny na każdy skok stołu	mm	0,001 - 30
14	Dosuw ściernicy na 1 jednostkę zadajnika ręcznego /kółka elektronicznego/	Dokładny	mm 0,001
		Zgrubny	mm 0,100
15	Minimalny automatyczny dosuw ściernicy	mm	0,001

16	Maksymalny automatyczny dosuw ściernicy		mm	0,060
17	Prędkość wrzeciennika szybkiego przesuwu ściernicy góra – dół		m/min	1,5
18	Obroty wrzeciona ściernicy		obr/min	1500
19	Średnica nowej ściernicy		mm	400
20	Średnica zużytej ściernicy		mm	250
21	Otwór do mocowania ściernicy		mm	127
22	Szerokość ściernicy nominalna / maksymalna		mm	50/75
23	Wymiary gabarytowe szlifierki	Długość	mm	2300
		Szerokość	mm	3500
		Wysokość	mm	2500
24	Masa		kN	35